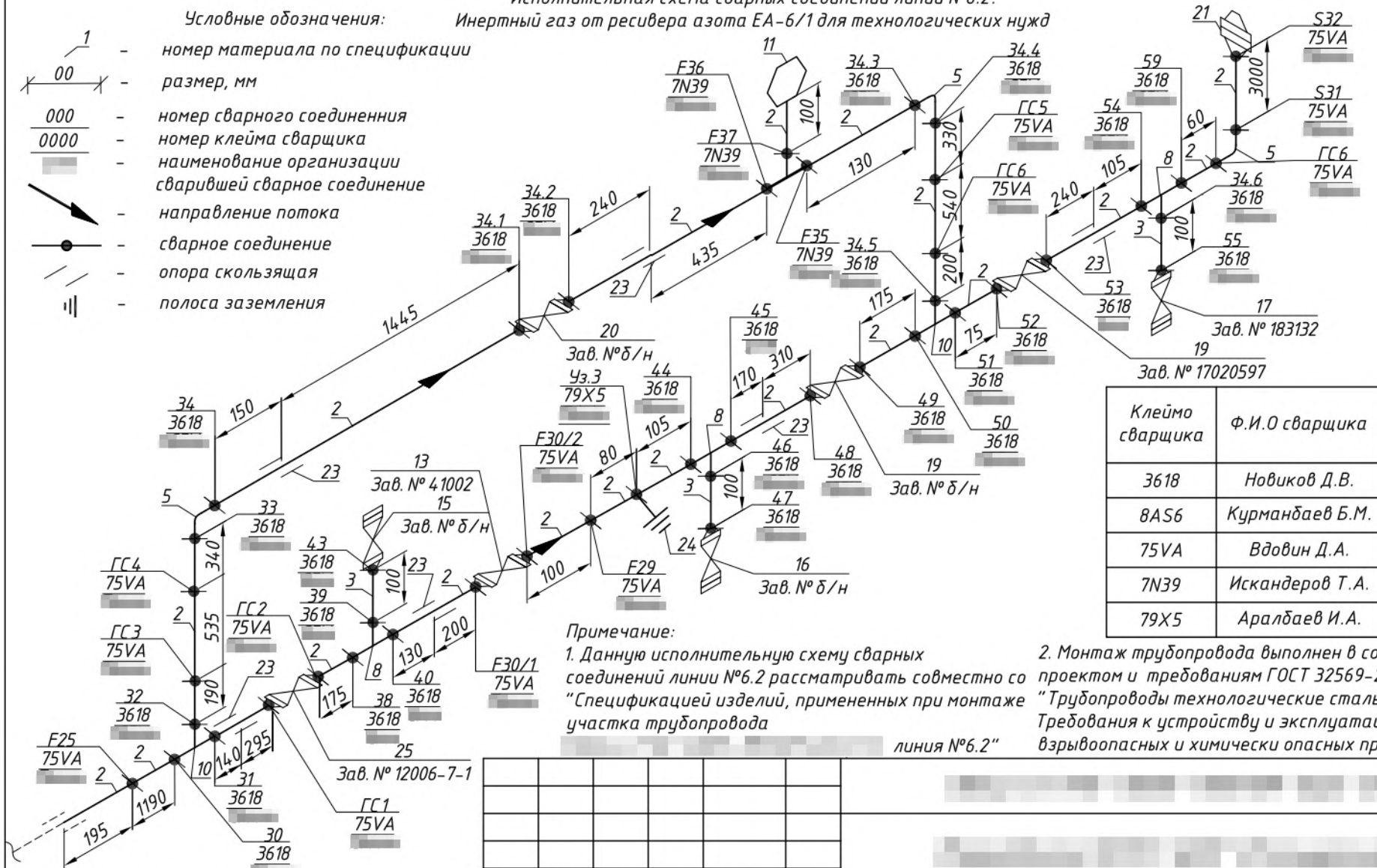


Исполнительная схема сварных соединений линии №6.2.
 Инертный газ от ресивера азота EA-6/1 для технологических нужд

Условные обозначения:

- 1 - номер материала по спецификации
- 00 - размер, мм
- 000 - номер сварного соединения
- 0000 - номер клейма сварщика
- наименование организации
- направление потока
- сварное соединение
- опора скользящая
- полоса заземления



Клеймо сварщика	Ф.И.О сварщика
3618	Новиков Д.В.
8AS6	Курманбаев Б.М.
75VA	Вдовин Д.А.
7N39	Искандеров Т.А.
79X5	Аралбаев И.А.

Примечание:
 1. Данную исполнительную схему сварных соединений линии №6.2 рассматривать совместно со "Спецификацией изделий, примененных при монтаже участка трубопровода [redacted] линия №6.2"
 2. Монтаж трубопровода выполнен в соответствии с проектом и требованиям ГОСТ 32569-2013 "Трубопроводы технологические стальные. Требования к устройству и эксплуатации на взрывоопасных и химически опасных производствах"

Сведения о трубопроводе:
 Категория - III
 Группа - В
 Контроль стыков сварных соединений:
 ВИК - 100%, РК - 2%
 Среда: Инертный газ
 Pраб = 0,6 - 0,7 МПа;
 Tраб = -49°C - +37°C

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата				
Рук. свар. работ						УВСПГук. Этап 1. Установка подготовки воды. Реконструкция	Стадия	Лист	Листов
Рук. монт. работ							ИД	1	1
						Исполнительная схема сварных соединений линии №6.2. Инертный газ от ресивера азота EA-6/1 для технологических нужд			